

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 163

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO:
ELEMENTI NERVATI PER SOLAI
ELEMENTI STRUTTURALI LINEARI
ELEMENTI SPECIALI PER COPERTURE**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,
fabbricati da:

ALCIATI S.r.l.
Corso Monforte, 30
20122 Milano (MI)
e-mail: info@alciati.it
sito internet: www.alciati.it

nello stabilimento di produzione:

Via Nalbissano, 3
14040 Vigliano D'Asti (AT)
Tel.: 0141 953190 Fax: 0141 953658

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme:

EN 13224:2011
EN 13225:2013
EN 13693:2004+A1:2009

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 23.12.2008 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione
23.12.2008

Emissione Corrente
04.12.2023

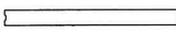
Revisione
07

Dot. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 163

EN 13224										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
TEGOLI TT 	3	Min: 176 cm Max: 255 cm Passo: 1 cm	Min: 40 cm Max: 100 cm Passo: 10cm	Min: 30 cm Max: 2500 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
SOLETTA 	3	Min: 30 cm Max: 255 cm Passo: 1 cm	Min: 22 cm Max: 100 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 2500 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TEGOLI TT ROVESCII 	3	Min: 50 cm Max: 255 cm Passo: 1 cm	Min: 25 cm Max: 50 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 1600 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TEGOLI TH 	3	Min: 50 cm Max: 255 cm Passo: 1 cm	Min: 25 cm Max: 100 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 2500 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
23.12.2008

Emissione Corrente
04.12.2023

Revisione
07

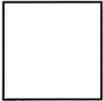
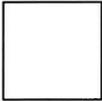
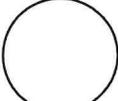
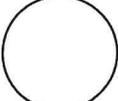
Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 163

EN 13225

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
PILASTRO RETTANGOLARE 	3	Min: 30 cm Max: 120 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 3000 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 300 cm Passo: 1 cm	Rck: 40-50- 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	
PILASTRO RETTANGOLARE 	3	Min: 30 cm Max: 120 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 3000 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 300 cm Passo: 1 cm	Rck: 40-50- 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	
PILASTRO ROTONDO 	3	Min: 40 cm Max: 110 cm Passo: 10 cm	Min: 30 cm Max: 2500 cm Passo: 1 cm	Min: - Max: - Passo: -	Rck: 40-50- 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	
PILASTRO ROTONDO 	3	Min: 40 cm Max: 110 cm Passo: 10 cm	Min: 30 cm Max: 2500 cm Passo: 1 cm	Min: - Max: - Passo: -	Rck: 40-50- 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	
TRAVE RETTANGOLARE 	3	Min: 30 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 2500 cm Passo: 1 cm	Rck: 40-50- 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
23.12.2008

Emissione Corrente
04.12.2023

Revisione
07

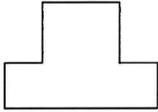
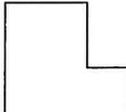
Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 163

EN 13225

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
TRAVE A T-L 	3	Min: 30 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 30cm Max: 2500 cm Passo: 1 cm	Rck: 40-50- 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE CURVA 	3	Min: 30 cm Max: 130 m Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 2500 cm Passo: 1 cm	Rck: 40-50- 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
CAPRIATA 10% 	3	Min: 50 cm Max: 50 cm Passo: -	Min: 135 cm Max: 225 cm Passo: 15 cm	Min: 30 cm Max: 3000 cm Passo: 1cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
CAPRIATA 6% 	3	Min: 50 cm Max: 80 cm Passo: -	Min: 155 cm Max: 230 cm Passo: 9 cm	Min: 30 cm Max: 3900 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
CAPRIATA A GEOMETRIA LIBERA (Lenta) 	3	Min: 28 cm Max: 50 cm Passo: 1 cm	Min: 100 cm Max: 350 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 2000 cm Passo: 1 cm	Rck: 40-50 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	

Prima Emissione
23.12.2008

Emissione Corrente
04.12.2023

Revisione
07

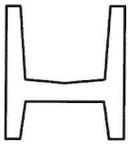
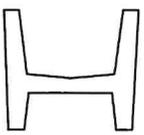
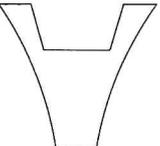
Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 163

EN 13225

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
CAPRIATA A GEOMETRIA LIBERA (Precompressa) 	3	Min: 28 cm Max: 50 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 300 cm Passo: 1 cm	Min: 30 cm Max: 3000 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
GRONDA (lenta) 	3	Min: 51 cm Max: 51 cm Passo: -	Min: 57 cm Max: 57 cm Passo: -	Min: 30 cm Max: 1000 cm Passo: 1 cm	Rck: 40-50 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	
GRONDA (precompressa) 	3	Min: 64 cm Max: 64 cm Passo: -	Min: 57 cm Max: 57 cm Passo: -	Min: 30 cm Max: 1200 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE a V 	3	Min: 90 cm Max: 120 cm Passo: 10 cm	Min: 70 cm Max: 160 cm Passo: 10 cm	Min: 100 cm Max: 3200 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
23.12.2008

Emissione Corrente
04.12.2023

Revisione
07

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 163

EN 13693

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
ALA LARGA 	3	Min: 50 cm Max: 300 cm Passo: 1 cm	Min: - Max: - Passo: -	Min: - Max: - Passo: -	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
ELEMENTO A V 	3	Min: 50 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 70 cm Max: 120 cm Passo: 10 cm	Min: 100 cm Max: 3200 cm Passo: 1 cm	Rck: 50-55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
23.12.2008

Emissione Corrente
04.12.2023

Revisione
07

Dot. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

